



WILBER

OSMOSIS INVERSA-REVERSE OSMOSIS-OSMOSE INVERSE

DATOS WILBER

Octubre 2016

CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN
--------	--------	-------------

121444	Ro compacta Wilber	RO doméstica WILBER
--------	--------------------	---------------------



CARACTERÍSTICAS WILBER

DIMENSIONES: 220 x 420 x 420 mm

TEMPERATURA ENTRADA: 38°C/ 5°C

TDS ENTRADA: ≤2000** ppm

PRESIÓN ENTRADA: 1/3,5 bares 100-250 KPa

MEMBRANA: TIPO: Tecnología Lateral 1x1

PRODUCCIÓN MEMBRANA: 75 GPD (Aprox. 280.5 Litros)

PRESIÓN SOBRE MEMBRANA: 3,4 bares (sin contrapresión)

BOMBA: Bomba booster

GRIFO: Con LED TDS

ACUMULACIÓN MAX.: (Tanque precargado a 7 PSI); 6,5 litros

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA: 24 Vdc. 27W.

ADAPTADOR ELÉCTRICO EXTERNO: 110-240V. 50/60Hz: 24Vdc.

CONSUMIBLES ORIGINALES:

Prefiltro CS sedimentos

Prefiltro CS Carbón GAC

Membrana encapsulada Tecnología Lateral de 75 GPD

Postfiltro remineralizador

OPCIONAL:

- Regulador de presión
- Regulador de presión
- Lámpara UV.

*Los caudales pueden variar +/-20% salinidades hasta 2000ppm, consulte previamente con su distribuidor



CS FILTERS
Filtros exclusivos. Máxima seguridad e higiene



DIRECT ACCESS
Facilidad de acceso y mantenimiento



REMINERALIZER
Postfiltro ajustador de pH



ENCAPSULATED MEMBRANE
Máxima higiene y fácil instalación



CLICK
Conexiones rápidas y de máxima seguridad



SOLENOID VALVE
Control inmediato.
Malla de seguridad incorporada



PRESSURE CONTROL
Protección de caídas de presión en la red



ELECTRONIC ADAPTER
Mayor seguridad y eficiencia



DOUBLE FLOW
Mayor caudal de agua dispensada



FLUSHING READY
Preparada para montaje rápido de sistema de limpieza de membrana



AQUASTOP
Sistema automático de detección de fugas



INTERFACE
Equipo parametrizable y adaptable a las necesidades del usuario mediante interface a ordenador



FILTER CONTROL
Aviso automático de mantenimiento



QUALITY CONTROL
Control de la conductividad del agua producida



SOUND WARNINGS
Avisos sonoros



BLOQUEO DE SEGURIDAD
Mantenimiento adecuado para garantizar la calidad del agua dispensada



COMPACT PRESSURE PUMP
Alto rendimiento. Diseño compacto



AUTO-DIAGNÓSTICO
Verificación individualizada de componentes para un mantenimiento más fácil



TEDA, SL es miembro de Water Quality Association



Certif. nº CS/06/148
El sistema de calidad de G-Acqua, SL para la comercialización y montaje de equipos para tratamiento de aguas, está certificado y es conforme a la



G-TEDA, SL es socio de Aqua España, perteneciendo esta asociación a Aqua Europa (Federación de asociaciones nacionales europeas)