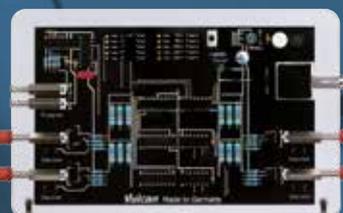


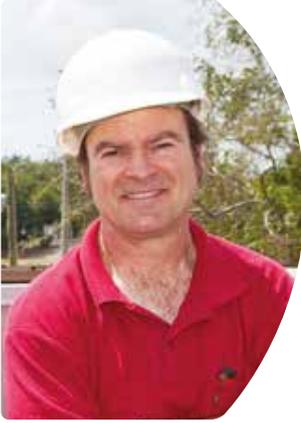


El sistema antical electrónico para torres de refrigeración



Sin sales
Sin productos químicos
Sin magnetismo





Vulcan — la solución sin productos químicos

Los depósitos calcáreos reducen la eficacia y aumentan los gastos de funcionamiento de las torres de refrigeración. El uso de sustancias químicas costosas como el cloro, los fosfatos y los ácidos, es el modo tradicional de acabar con el problema de la cal. El sistema de tratamiento del agua de Vulcan ofrece una solución ecológica y una alternativa a los productos químicos.



- ▶ Reducir suavemente los depósitos calcáreos existentes
- ▶ Maximización de los ciclos de funcionamiento
- ▶ Disminución del consumo de agua
- ▶ Reducción drástica del empleo de sustancias químicas
- ▶ Disminución de bacterias y biopelícula
- ▶ Reducción de mantenimientos, reparaciones y cambios de piezas



Torre de refrigeración

Caso de estudio

“Después de instalar el dispositivo Vulcan, conseguimos eliminar completamente el tratamiento del agua por medio de productos químicos en nuestras torres de refrigeración. Al cabo de unos seis meses, las incrustaciones disminuyeron notablemente. Las cantidades mínimas de cal que aún se pueden observar, pueden eliminarse de manera simple pasando un dedo por encima. Gracias a estos resultados, podemos confirmar la eficacia del tratamiento de Vulcan”.

Ahorro de dinero con Vulcan

Al utilizar su torre de refrigeración de manera eficiente, usted puede obtener ahorros considerables en edificios de oficinas, plantas de fabricación, escuelas, hospitales, etc.

El tratamiento de Vulcan proporciona un aumento de la eficiencia de las torres de refrigeración gracias a la extensión de los ciclos de funcionamiento, la disminución del consumo de electricidad y la reducción del uso de sustancias químicas y agua.





Contra la cal y el óxido

- ✓ Reducción de los depósitos calcáreos acumulados en el sistema de tuberías
- ✓ Instalación sin necesidad de cortar las tuberías
- ✓ Adecuado para tuberías de 1/2" a 40" de diámetro
- ✓ Funciona en todo tipo de tuberías: hierro, cobre, plástico, acero inoxidable, PVC, tubos compuestos, PE-X, etc.
- ✓ 100% libre de mantenimiento
- ✓ Solución ecológica sin uso de sales ni productos químicos
- ✓ Prolonga la vida de maquinaria y equipos
- ✓ El agua conserva los minerales beneficiosos para la salud
- ✓ Larga vida útil gracias a su cubierta de acrílico
- ✓ Garantía internacional de 10 años

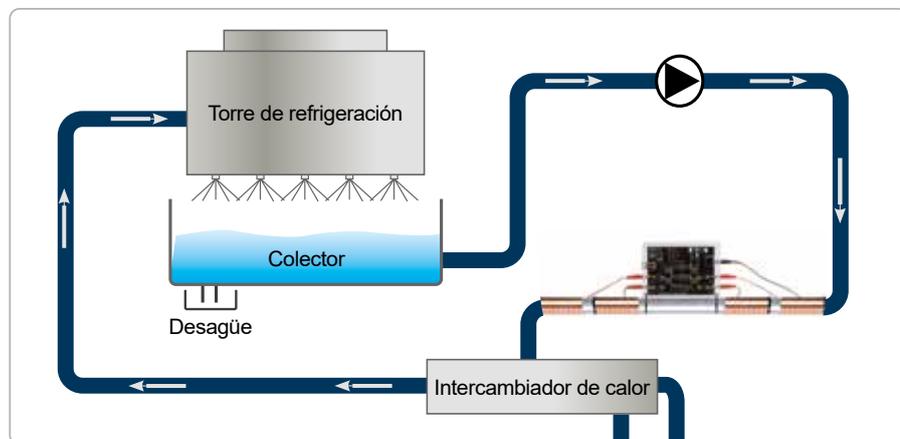
Resultados visibles del tratamiento del agua de Vulcan – Antes y después



Sistema de tuberías



Rejillas de torres de refrigeración



Ejemplo de un circuito abierto

Torres de refrigeración con circuito abierto

El equipo Vulcan debe instalarse antes del intercambiador de calor. El procedimiento de instalación es simple y no requiere efectuar cortes en las tuberías. Se recomienda proceder periódicamente al vaciado del circuito en la parte inferior del colector o cuenca, o utilizar un filtro centrífugo para retirar las acumulaciones sólidas presentes en el agua hacia el exterior de la torre de refrigeración.

Calidad Alemana

- ▶ Fabricado en Alemania por Christiani Wassertechnik GmbH (CWT)
- ▶ Más de 40 años de experiencia en el tratamiento físico del agua
- ▶ Éxito probado en más de 70 países en todo el mundo
- ▶ Garantía internacional de 10 años



Más información: www.cwt-vulcan.com



Detalles de la instalación:

Ubicación: Marina Plaza, Dubai, EAU
Modelo: S500
Área: Tubería principal de agua para torres de refrigeración
Instalado por: Ascardi Green Building Services LLC



Se instaló un equipo VULCAN S500 en la tubería de retorno de agua del condensador.

Sobre Marina Plaza

Una prestigiosa ubicación de oficinas, justo al lado del Interchange nº 5 en Sheikh Zayed Road, Marina Plaza forma parte del centro comercial Dubai Marina Mall y del complejo hotelero Address Marina. El edificio cuenta con 165 espacios de inspiradoras oficinas para negocios, así como cinco unidades comerciales. La ubicación es perfecta para que los ocupantes aprovechen de las cercanas instalaciones de la marina en su tiempo libre y las dos estaciones de metro, Damac Properties y Jumeirah Lakes Towers, son ideales para los viajeros.



Ventajas de Vulcan S500:

- ✓ Reducción de las dosis y de los costos de los productos químicos. La dosis del producto inhibidor de la cal se redujo, pasando de 6 litros diarios inicialmente, a 1 litro diario.
- ✓ Reducción de los depósitos calcáreos.
- ✓ El sarro se afloja y se retira fácilmente en las torres de refrigeración. La mano de obra disminuye gracias a la sencillez del mantenimiento.
- ✓ Reducción del coste del contrato de mantenimiento anual.



Con Vulcan, la cal se afloja.



La cal y las algas pueden retirarse fácilmente con una pistola de agua.



Prueba durante 4 años de Vulcan para una torre de refrigeración en el Centro Comercial Karawaci



Detalles de la instalación

Modelo	S500
Lugar de la prueba	Centro Comercial Karawaci, Tangerang, Indonesia
Horarios de funcionamiento	El Centro Comercial funciona los 7 días de la semana de 9:30 a 21:30 horas, los 365 días del año.
Localización de la prueba	Una de las 7 torres de refrigeración que dan servicio a los sistemas de aire acondicionado por agua del centro comercial. La torre de refrigeración seleccionada es un sistema 408TR que contiene 45 m ³ de volumen de agua con un caudal de 318 m ³ /h en un sistema de circuito abierto.
Periodo de prueba	Febrero 2014 – Febrero 2018 (4 años)
Instalado por	PT Biosolutions Indonesia



Vulcan S500 se ubicó dentro de una caja de aluminio y se instaló en la tubería principal de una torre de refrigeración en el centro comercial Karawaci.

Revisiones durante los 4 años: 10 veces



Primera revisión: 4 de marzo de 2014. Las placas de los tubos del intercambiador de calor fueron removidas para revelar la superficie interior de los tubos de cobre. Dado que estos tubos se habían limpiado recientemente a mano, prácticamente no había incrustaciones, como se puede apreciar en esta foto.



Última revisión: 12 de febrero de 2018, al final de los 4 años de prueba. Las superficies internas de los tubos de cobre no muestran ninguna formación de incrustaciones adicionales después de 4 años durante el período de prueba.

Las fotografías muestran que los tubos de los condensadores, desde el principio hasta el final del periodo de prueba, estaban "tan limpios como si fueran nuevos".

Se debe tener en cuenta que durante los 4 años con 365 días de funcionamiento continuo, el sistema ha funcionado:

- Sin tratamiento químico del agua.
- Sin aguas residuales purgadas.
- Sin limpieza de los tubos del condensador.
- Sin revisiones por especialistas en tratamiento de agua.
- Sin limpieza de las superficies internas de la torre de refrigeración.
- Los tubos de cobre permanecen muy limpios en los condensadores: no hay incrustaciones.

Resumen de los beneficios:

- Grandes ahorros en **productos químicos**. La completa eliminación de productos químicos en la operación de la torre de refrigeración durante la prueba de campo respalda el hecho de que Vulcan es "respetuoso con el medio ambiente" y que cumple con los Criterios de Construcción LEEDS y Green Mark requeridos para la designación de "Green Building" en cualquier parte del mundo. ¡Disfrute de los beneficios de una **torre de refrigeración de clase mundial, sostenible y "verde"**!
- Gran ahorro en el consumo de **agua drenada**. Ahorro significativo de energía y agua gracias a que los tubos del condensador permanecen limpios y sin necesidad de purgar el agua por debajo de los niveles de conductividad eléctrica de 10.000 µS/cm con el sistema electrónico de tratamiento de agua de la torre de refrigeración, lo que representa en sí mismo un ahorro de prácticamente toda el agua desperdiciada anteriormente.
- Ahorro en la **nómina**: no se detienen las operaciones para la limpieza del condensador, se necesitan menos pruebas y menos revisiones.
- Ahorro en **supervisión**: los ingenieros aprecian el funcionamiento de "instalar y olvidarse" de este sistema automático de tratamiento del agua. La frecuencia de las revisiones y los gastos de laboratorio para las pruebas de agua de las torres de refrigeración se reducen debido a la seguridad y fiabilidad de los sistemas electrónicos.
- Se eliminó la formación de incrustaciones. Los compresores de refrigeración funcionaban con la máxima eficiencia debido a la ausencia de incrustaciones en los condensadores.
- La prevención de la oxidación en tuberías de hierro es un beneficio adicional del sistema Vulcan.



El hotel Barceló Bávaro Palace de 5 estrellas es uno de los hoteles más lujosos de Punta Cana, diseñado específicamente para personas que aman el sol, el suave sonido de la brisa caribeña susurrando en las palmeras y las hermosas aguas cristalinas con un arrecife de coral. El hotel se encuentra junto a una de las 10 playas más impresionantes del mundo.

Detalles de la instalación

Localización: Barceló Bávaro Palace

La Antagracia, República Dominicana

www.barcelo.com

Modelo: 2 equipos S100 en la tubería principal de agua del hotel

3 equipos S250 para torres de refrigeración

4 equipos S500 para torres de refrigeración

Instalado por: InterClima

Propósito de la instalación

La mayoría de los hoteles en el área de Bávaro/Punta Cana en el este de la República Dominicana dependen de pozos de agua subterránea para su suministro doméstico, utilizando equipos tradicionales de ablandamiento de agua para reducir las incrustaciones y dureza del agua. El hecho es que algunos de estos resorts tienen un mantenimiento deficiente, lo que resulta en incrustaciones en las torres de refrigeración, tuberías y equipos que funcionan con agua caliente.

Los resultados

El proyecto comenzó con una auditoría energética de la sala de máquinas, lo que resultó en una gran oportunidad para actualizar el equipo existente con un período de amortización muy corto. La instalación original se vendió con una amortización estimada de menos de 2 años. Para buena noticia de nuestros clientes, la amortización real fue de 9 meses! El gerente de mantenimiento del hotel está muy impresionado con el rendimiento de los sistemas Vulcan, lo que abrió muchas oportunidades adicionales, incluyendo los subsecuentes reemplazos del enfriador y de la torre de refrigeración.

Antes de la instalación de Vulcan S100 en la tubería principal de agua caliente del hotel, los tanques de almacenamiento tenían una capa sólida de cal de 3 cm de espesor en su interior y la presión de bombeo del grupo de presión estaba al máximo, mientras que no podía suministrar la presión de agua adecuada a las habitaciones más alejadas del hotel. Después del período de 3 meses, una inspección del interior de los tanques de almacenamiento reveló que las incrustaciones se habían ablandado, lo que permitía limpiarlos mecánicamente eliminando la mayor parte de los depósitos de calcio. Durante los siguientes 12 a 18 meses, las tuberías de distribución también se despejaron, lo que resultó en un flujo mucho mejor y menores costos de bombeo en los equipos.

El gerente desempeñó un papel decisivo en la aprobación de la instalación de prueba de un S250 en Royalton White Sands (Jamaica). Seguiremos utilizando el éxito de Barceló en nuestras futuras presentaciones.



3 enfriadores fueron tratados con 3 equipos Vulcan S500



Vista aérea de Barceló Bávaro Palace junto a la playa Bávaro, Higüey



Efectos de Vulcan en las torres de refrigeración

Detalles de la instalación

- Ubicación: Escuela Superior de Ingeniería FAMU/FSU
 Área: en la tubería de 10" de diámetro que alimenta las torres de refrigeración gemelas (CT-1 y CT-2)
 Modelo: **Vulcan S25**
 Objetivos:
 1. Prevenir las formaciones calcáreas en las torres de refrigeración
 2. Eliminar los depósitos de cal existentes
 3. Acabar con la necesidad de aplicar químicos y procedimientos de limpieza engorrosos
 4. Reducir los costes de energía
 Instalado por: Ackuritlabs, Inc.

Antecedentes

Anteriormente, el mantenimiento de estas torres de refrigeración requería la inyección continua de limpiadores químicos descalcificadores. El uso de estos limpiadores se interrumpió un año antes de la instalación de Vulcan. En ese tiempo, las celdillas de las torres de enfriamiento se llenaron de incrustaciones y de biopelícula. En el período que se describe a continuación, no hubo procedimientos de limpieza en estas torres de enfriamiento aparte del tratamiento proporcionado por Vulcan.

Observaciones tras la instalación de Vulcan

Luego de 2 semanas, la biopelícula verde comenzó a disminuir y a desaparecer paulatinamente.

Luego de 3 semanas, la biopelícula verde se redujo aún más y los depósitos calcáreos comenzaron a desprenderse de las acanaladuras como escamas del tamaño de una moneda.

Luego de 1 mes, la biopelícula verde desapareció casi por completo de las superficies en contacto con el agua sometida al tratamiento de Vulcan. En casi todas partes las escamas de cal que se habían observado previamente se desprendieron. La superficie acanalada de la torre de refrigeración, cubierta de depósitos calcáreos, había disminuido en **más de 60%**.

Vulcan no altera la calidad del agua sino para influir en su propensión a ocasionar la formación de depósitos calcáreos. El pH, la conductividad, el nivel de oxígeno disuelto y la turbidez del agua se mantuvieron relativamente constantes durante el período de observación desde antes de la instalación hasta un mes más tarde.

Nos sentimos muy optimistas en cuanto a las mejoras constantes de Vulcan.



El equipo Vulcan S250 fue instalado en la tubería de 10" de diámetro que alimenta las torres de refrigeración gemelas (CT-1 y CT-2).



Superficie interior de la CT-1, después de **3 semanas** con Vulcan. Se parecían limpias las acanaladuras que están en contacto constante con el agua tratada con Vulcan y algunas áreas secas (no tratadas) que todavía tienen algo de biopelícula verde.



Esta foto de la CT-1 fue tomada unas **3 semanas** después de la instalación de Vulcan.



Esta foto de la CT-1 fue tomada unas **6 semanas** después de la instalación de Vulcan.



Beauty Star



Beauty Star Co., Ltd.

Beauty Star Co., Ltd. es una empresa estatal que produce cajas de embalaje de plástico, cajas de embalaje para cosméticos y otros productos de moldeo por inyección. También colabora desde hace años con Wrigley Company, SK2, Blue Moon Industry y muchas otras empresas reconocidas.

Detalles de la instalación

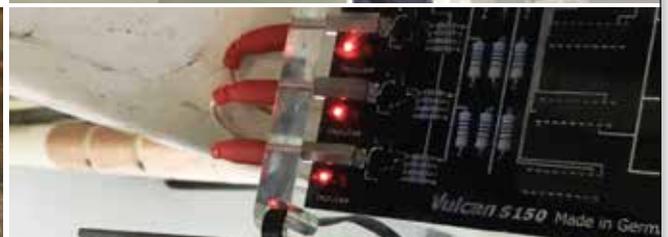
Modelo: S150
 Localización: en la tubería del taller libre de polvo
 Propósito: resolver los problemas de incrustaciones de la máquina de moldeo por inyección
 Instalado por: Xinriyuan Empresa

Antes de que Vulcan fuera instalado:

El intercambiador de calor y la tubería tenían muchos problemas de cal.

6 meses después de la instalación de Vulcan:

- Cuando abrimos la válvula del intercambiador de calor, nos dimos cuenta de que habían desaparecido muchas de las incrustaciones.
- El enfriador y la torre de enfriamiento permanecen limpios.
- Los orificios de la máquina de moldeo por inyección están muy limpios donde antes estaban bloqueados, y la corrosión en la válvula ha desaparecido gradualmente.



Vulcan S150 se instaló en la tubería del taller libre de polvo para tratar el agua de la máquina de moldeo por inyección.



Antes de instalar Vulcan frente al filtro, este presentaba muchos depósitos calcáreos.



Después de la instalación de Vulcan, se han eliminado las incrustaciones de la pared interior y el revestimiento ha aparecido gradualmente.



La válvula de la máquina de moldeo por inyección antes de la instalación de Vulcan.



Los orificios están limpios y la corrosión de la válvula ha desaparecido gradualmente.


Detalles de la instalación

Ubicación: Marigot Vietnam LLC
(una empresa del grupo Swarovski)
www.swarovski.com

Área: - Torres de refrigeración
- Agua de proceso
- Suministro de agua

Modelo: 6 equipos Vulcan 5000
1 equipo Vulcan S10
3 equipos Vulcan S25
2 equipos Vulcan S100
2 equipos Vulcan S500

Instalado por: Chuc Hien Dat

Antes de Vulcan

1. Torres de refrigeración: era necesario el uso de productos químicos.
2. Tuberías de agua de proceso: se limpiaban con químicos cada 3 meses.

Efecto Vulcan

1. Torres de refrigeración y sistema de refrigeración: tras un año de haber instalado Vulcan S500, la temperatura de acercamiento del condensador es de $< 2^{\circ}$.
2. Torres de refrigeración: después de instalar Vulcan, continuamos empleando productos químicos y revisando el agua una vez por mes. Vamos reduciendo los químicos mensualmente. Tras 6 meses con Vulcan, hemos reducido drásticamente el uso de químicos en más de 80%.
3. Tuberías de agua de proceso: ya no es necesario limpiarlas cada 3 meses. Con Vulcan, el cliente ya no necesita hacer limpiezas frecuentes.



S500 para la refrigeración



Bandas impulsoras recubiertas de aislamiento para tuberías



S10 para las tuberías de agua de proceso



S25 y S100 para el suministro de agua



V5000 para las tuberías de agua de proceso



S500 para las torres de refrigeración

SWAROVSKI

Es un fabricante de cristal con sede en Austria. Swarovski es una empresa de propiedad familiar desde su fundación en 1895 por Daniel Swarovski.

Marigot Vietnam LLC

Forma parte de Swarovski Crystal Business, que representa la principal área de negocios del Grupo Swarovski. Marigot Vietnam LLC fabrica joyas y accesorios de moda.





Detalles de la instalación

Localización: fábrica de motores para coches Hyundai Motor Ulsan

Área: tubería de circulación de agua fría para la torre de enfriamiento y la máquina de temple por inducción.

Tubería: 100 mm

Modelo: Vulcan S25

Installer: Equipo Vulcan-Corea

Problemas de incrustaciones

1. Problemas de incrustaciones de cal en las tuberías y en la máquina de temple por inducción.
2. Era necesario limpiar manualmente las 9 tuberías secundarias pequeñas cada 2-3 meses.

Efecto Vulcan

Instalación de una unidad Vulcan S25: 21 de mayo de 2018

Nota: no se procedió a retirar manualmente las incrustaciones antes de instalar Vulcan en la tubería de entrada (ver foto).

Revisión de la tubería secundaria: 21 de noviembre de 2018

1. Desde que se instaló Vulcan, el equipo de ingeniería de Hyundai dejó de realizar la limpieza manual habitual.

Observación: con la unidad Vulcan el caudal es incluso mayor que inmediatamente después de la antigua limpieza manual de la tubería.

2. Después de 6 meses de la instalación de Vulcan S25, las tuberías secundarias se destaparon: las incrustaciones desaparecieron de la tubería y las 9 tuberías secundarias estaban limpias (ver foto).

Observación: desde que se instaló la unidad Vulcan las biopelículas de la torre de enfriamiento desaparecieron.



Vulcan S25 se instaló unos 50 metros antes de la máquina de temple por inducción.



Existen 9 tuberías secundarias pequeñas que cuentan con medidores de agua. Estos fueron instalados para asegurar una tasa de flujo estable. Si el caudal disminuye, se produce un disfuncionamiento en la máquina de temple por inducción, por lo que era necesario limpiar las tuberías manualmente cada 2-3 meses.



Primera inspección: 21 de mayo de 2018

interior de una tubería secundaria pequeña, antes de la instalación de Vulcan S25.



Última inspección: 21 de noviembre de 2018

tras 6 meses de tratamiento con Vulcan, la tubería está libre de incrustaciones calcáreas.



Holcim Kien Luong, Vietnam



La fábrica de cemento Holcim

Holcim es uno de los líderes mundiales en la producción de cemento y áridos. Su sede en Kien Luong es la fábrica de cemento más grande de Vietnam.

Esta fábrica tiene problemas con la dureza del agua en el enfriador, el triturador y la tubería de suministro de agua. Se habían previsto gastos equivalentes a unos 400 mil dólares para adquirir e instalar un sistema químico que acabara con esta situación. Tras la instalación de unidades Vulcan, la totalidad de los problemas se resolvieron por solo 30 mil dólares. ¡La mejor inversión posible!

Antes de instalar Vulcan:

- Depósitos calcáreos en el intercambiador de calor de aceite
- Temperatura del aceite muy alta: >50°C
- Limpieza una vez por mes
- Corrosión en el intercambiador de calor
- Obstrucción de tuberías por acumulación de cal

Modelos Vulcan instalados:



- 2 equipos Vulcan S250
- 1 equipos Vulcan S100
- 1 equipos Vulcan 5000

Puntos de instalación:

- En la tubería principal de suministro de agua de la torre de refrigeración
- En la torre de refrigeración de un triturador de gran tamaño
- En la torre de refrigeración de un triturador pequeño

Finalidad:

- Limpiar los depósitos calcáreos
- Prevenir el surgimiento de otros depósitos
- Reducir los costes de mantenimiento
- Abandonar el uso de productos químicos y suavizantes del agua

Tras la instalación de Vulcan:

- Intercambiador de calor de aceite limpio
- Estabilización de la temperatura a 37-40°C
- No hay más necesidad de detener las máquinas para limpiarlas
- Ahorro de 7% en energía eléctrica en los trituradores



Intercambiador de calor antes de instalar Vulcan



Intercambiador de calor tras 2 meses con Vulcan



Vulcan S250



Vulcan S250



Vulcan S100



Vulcan 5000



'TORAY'
Innovation by Chemistry



Detalles de la instalación

Ubicación: Toray Industries, Inc
Gyeongbuk, Korea

Instalado por: DAWO INT Co., Ltd.

Modelo: S25

Tamaño de tubería: 100 mm

T Toray Group

Tray Industries se especializa en la producción, procesamiento y comercialización de los productos siguientes: fibras y textiles, plásticos y productos químicos, materiales compuestos de fibra de carbón, productos relacionados con la informática, el medioambiente y la ingeniería, así como aparatos médicos y farmacéuticos.

Problemas de incrustaciones y resultados

1. Depósitos calcáreos en la placa del intercambiador de calor.
2. Limpieza regular (cada 2 a 3 meses) de tuberías e intercambiadores de calor con productos químicos.



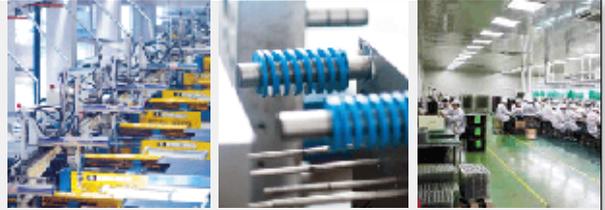
Vulcan S25 instalado en Toray Industries



Antes: sin el tratamiento Vulcan



A los 3 meses: con Vulcan.
Hasta ahora no ha habido necesidad de volver a limpiar las tuberías.



Detalles de la instalación

- Localización: Plásticos Kunshan Xingbao
www.xinbaoplastic.com
- Modelo: S150 fue instalado en un taller de moldeo por inyección
 S250 fue instalado en un sistema de agua de retroalimentación para aire acondicionado
- Instalado por: Xinriyuan

Plásticos Kunshan Xingbao

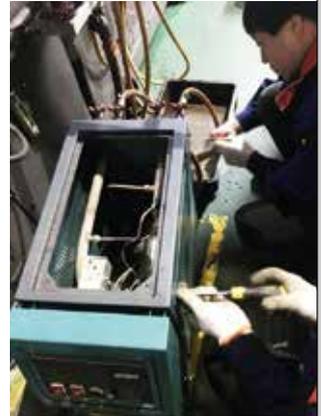
Cubre una superficie de 40.000 metros cuadrados y cuenta con unos 400 empleados. Las principales líneas de negocio incluyen inyección de plástico, ensamblaje de productos, pintura, metalización al vacío no conductiva y fabricación de moldes, y una amplia gama de productos en los ámbitos de la electrónica, electrodomésticos, repuestos para automóviles, medicina y jardinería que se exportan a todo el mundo.

El problema con las incrustaciones y el resultado

La máquina de moldeo por inyección tenía incrustaciones durante años, por lo que siempre era difícil limpiar la tubería y en especial el intercambiador de calor del controlador de temperatura del molde. El método común de limpieza es utilizar productos químicos, pero esto es caro y engorroso, produciendo además daños en los intercambiadores de calor y las tuberías.

Después de la instalación de Vulcan S150 y S250, los clientes están completamente satisfechos con su rendimiento porque resolvieron los problemas con las incrustaciones de cal y hierro en las máquinas de moldeo por inyección.

Un año y medio después de la instalación de Vulcan, abrimos el controlador de temperatura del molde y revisamos el intercambiador de calor.



Intercambiador de calor sin mantenimiento por 3 años.



Tras un año y medio de la instalación de Vulcan, las incrustaciones han desaparecido sin mantenimiento adicional.

Ideamos el futuro



Detalles de la instalación

Localización: TDK Dalian Electronics | www.jp.tdk.com
 Modelo/Área: **Vulcan 5000** (1 unidad) para el sistema de agua pura de osmosis inversa

Vulcan S10 (1 unidad) para el sistema de refrigeración por circulación de la bomba de vacío

Vulcan S150 (1 unidad) para el sistema de refrigeración por circulación del refrigerador N°5

Vulcan S250 (1 unidad) para el sistema de refrigeración por circulación del refrigerador N°4

Resultados: La fábrica cuenta con varios sistemas de refrigeración, todos los cuales presentaban formación de incrustaciones. El cliente comenzó probando el equipo Vulcan S10 en un sistema de refrigeración pequeño. Tras 1,5 años se halló enteramente satisfecho con los resultados de ese modelo, por lo que decidió adquirir tres equipos Vulcan más.

Instalado por: Dalian Jiayifang



TDK Dalian Electronics Co. Ltd. es una empresa japonesa creada en 1992. Su superficie es de 137.000 m² y emplea a 1.430 personas que se desempeñan principalmente en la elaboración, procesamiento, montaje y venta de productos de ferrita.

Comprobación de la eficacia de Vulcan S10

Antes de Vulcan

La tubería estaba en uso desde hace 15 años, y en su interior se había formado una capa dura y gruesa de cal. No se realizó una limpieza del tubo antes de instalar Vulcan S10. En las dos fotos siguientes se aprecian los puntos de observación escogidos antes de la instalación de Vulcan.



En el sistema de refrigeración del agua de la bomba de vacío se instaló un equipo Vulcan S10 cuyos resultados son de la entera satisfacción del cliente.

Después de 4 meses de haber instalado Vulcan S10

Dentro de la tubería las incrustaciones de cal se han ido reduciendo paulatinamente sin desprenderse en bloques, lo que evita afectar el funcionamiento de las bombas y otros equipos. Debido a los buenos resultados obtenidos, el cliente decidió instalar Vulcan en varios otros sistemas de refrigeración.



En el sistema de osmosis inversa se instaló el modelo Vulcan 5000.



En el sistema de refrigeración del refrigerador N°5 se instaló un equipo Vulcan S150.



En el sistema de refrigeración del refrigerador N°4 se instaló un equipo Vulcan S250.



CENTROS DE DATOS INDUSTRIA AUTOMOTRIZ SERVIDORES Y ALMACENAMIENTO AIoT SISTEMAS INTEGRADOS SECTOR PROFESIONAL EDIFICIOS INTELIGENTES

Detalles de la instalación

Localización: MITAC Holdings Corp. (Kunshan)
www.mitac.com

Modelo/Área: Se instalaron **1 equipo S500 y 7 equipos S250** para tratar los sistemas de aire acondicionado.
Se instalaron **2 equipos S50, 4 equipos S25 y 10 equipos S10** para tratar los sistemas de agua caliente (calderas) en la residencia.

Problemas:

1. El sistema de aire acondicionado presentaba serios problemas de formación de incrustaciones y se había visto reducida la eficiencia del intercambio de calor.
2. Había dificultad para extraer la sílice de la superficie de la torre de refrigeración y los costos de mantenimiento eran demasiado altos.
3. Las tuberías interiores estaban oxidadas y no era posible emplear demasiados químicos.
4. El flujo de agua caliente en la residencia era demasiado bajo y el agua tenía con frecuencia una coloración amarilla.

Instalado por: Xinriyuan Company



Efecto de Vulcan en la fábrica – Antes y después

Rellenos de las torres de refrigeración: la sílice (SiO₂) que solía acumularse en las aletas ha desaparecido; se han reducido tanto el consumo de energía de los sistemas de aire acondicionado como las tareas de limpieza.



Efecto de Vulcan en la residencia – Antes y después

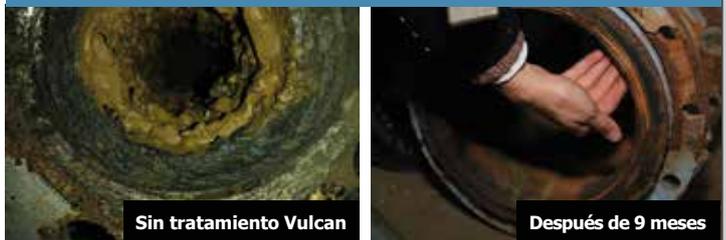
Bomba



Válvula



Válvula de la torre de refrigeración: se han ido reduciendo gradualmente las enormes cantidades de residuos y cal.



Filtro



Los racores de las tuberías en la oficina se hallaban profundamente oxidados. Ahora el óxido y el lodo de la pared interior han desaparecido gradualmente.





NSG
GROUP

Nippon Sheet Glass (NSG) es una empresa japonesa fabricante de vidrio. El Grupo NSG es uno de los más grandes fabricantes mundiales de vidrio y cristal para los sectores de la arquitectura, automotriz y del vidrio técnico.

Detalles de la instalación

- Localización: Fábrica Nippon Sheet Glass, Vietnam
www.nsg.com
- Modelo / Área: 1 equipo Vulcan S25 para un agitador pequeño
2 equipos Vulcan S500 para las redes de agua de refrigeración
- Instalado por: Chuc Hien Dat

Antes de instalar Vulcan

El sistema de tuberías, los agitadores de vidrio y las torres de refrigeración presentaba grandes acumulaciones de cal. El cliente tenía que cambiar los agitadores una vez por año.

Prueba con Vulcan S25 después de 3 meses

Se instaló un equipo Vulcan S25 de prueba por 3 meses en un agitador pequeño: las incrustaciones en la paleta se redujeron enormemente. Así, el cliente adquirió 2 equipos Vulcan S500 para tratar el sistema de agua de refrigeración.



Informe sobre la prueba de Vulcan en una torre de refrigeración



Torre de refrigeración de una fábrica de medicamentos

Detalles de la instalación

- Modelo: S100
- Ubicación: fábrica de medicamentos en Japón
- Área: torre de refrigeración
- Tubería: 150A
- Capacidad: 100 m³/h



Instalación de Vulcan S100

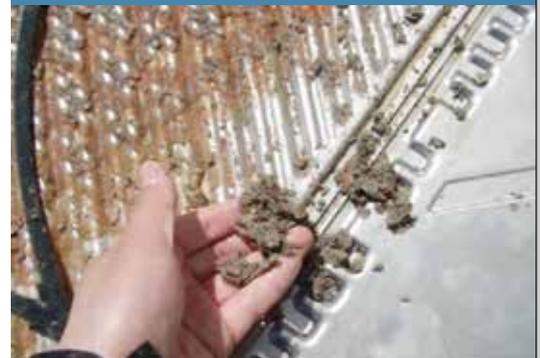
Efecto Vulcan – antes y después

Parte exterior del relleno de la torre de refrigeración



Efecto Vulcan

Intercambiador de placas



Parte interior del relleno de la torre de refrigeración



Los depósitos de cal se redujeron.

Tubería de circulación



La cal se ablanda y puede retirarse fácilmente con un dedo.

Informe sobre la prueba de Vulcan en torres de refrigeración

Torre de refrigeración A
Torre de refrigeración B



Torre de refrigeración C



Detalles de la instalación

Modelo: S25 x 2

Ubicación: fábrica de productos farmacéuticos en Japón

Área: torres de refrigeración

Tubería: 50 mm y 80 mm

Capacidad: 25 m³/h



Se instaló un equipo Vulcan S25 en la tubería de agua de las torres de refrigeración A, B y C.



Se instaló un equipo Vulcan S25 en la tubería de distribución de agua de la torre de refrigeración C.

Objetivos

1. Prevenir la formación de depósitos de cal en las torres de refrigeración.
2. Reducir el uso de productos químicos (medidos para ajustarse a la norma ISO 14001).
3. Ahorrar costes de energía y mejorar la eficiencia del intercambiador de calor.

Efecto Vulcan

- Tratamiento del agua libre de químicos.
- Durante el período de prueba de 6 meses no se encontraron formaciones calcáreas en los refrigeradores ni en los tubos del intercambiador de calor.
- No surgió ninguna advertencia de contaminación del agua (sin aplicar químicos, la calidad del agua suele empezar a deteriorarse, provocando que se active una alerta de contaminación del agua).
- La sílice adherida a las torres de refrigeración pudo eliminarse fácilmente con un dedo.

Efecto Vulcan — antes y después

Antes



Después de 6 meses



No fue posible retirar la sílice con la pistola de agua a alta presión, pero sí fue posible quitarla con un dedo.



Fue posible retirar la sílice con la pistola de agua a alta presión y los restos pudieron retirarse con un dedo.


Torres de refrigeración: ahorro con Vulcan
Detalles de la instalación

Modelo:	Vulcan S100
Área de instalación:	torre de refrigeración para enfriador 100RT turbo, funcionamiento todo el año, 24 horas diarias
Capacidad de circulación del agua:	120 m ³ /h
Diámetro de la tubería:	150 mm
Resultados:	reducción de tratamientos químicos.

Comparación entre un tratamiento químico y Vulcan - Resultados:

En menos de un año, el tratamiento Vulcan resulta más económico que un tratamiento químico integral.

Reducción de costos con los 10 años de garantía de Vulcan:

	Sin Vulcan	Con Vulcan S100	Ahorros
	Costos en agua y electricidad	Costos en agua y electricidad	
	Esterilización / productos antialgas	Esterilización / productos antialgas	
	Tratamiento químico antical	-	
	Costos de mantenimiento	-	
1 ^{er} año	39.902 dólares	35.386 dólares	4.561 dólares
2 ^o año	79.804 dólares	66.541 dólares	13.263 dólares
3 ^{er} año	119.706 dólares	97.700 dólares	22.006 dólares
5 ^o año	199.510 dólares	160.014 dólares	39.496 dólares
10 ^o año	399.020 dólares	315.807 dólares	83.213 dólares

Ventajas adicionales

Ahorro de electricidad:	de 5 a 15%, gracias a la prevención de las acumulaciones calcáreas en el enfriador turbo
Ahorro de gas:	de 5 a 25%, gracias a la prevención de las acumulaciones calcáreas en el enfriador por absorción
Ampliación de la vida útil de los equipos:	de 30 a 60%



Datos técnicos

	Vulcan	Sección tubular máxima	Máxima capacidad	Voltaje	Consumo de energía	Banda impulsora	Dimensiones	Rango de frecuencia	Espacio necesario	Cantidad de programas
Línea Residencial	3000 	1½" (~ 38 mm)	3000 l/h	36 Volt	2,0 Watt	2 x 1 m 10 mm	125/80/30 mm	3-32 kHz	~ 250 mm	1
	5000 	2" (~ 50 mm)	8000 l/h	36 Volt	2,0 Watt	2 x 2 m 10 mm	150/90/30 mm	3-32 kHz	~ 350 mm	1
Línea Comercial	S10 	3" (~ 76 mm)	15 m³/h	36 Volt	2,25 Watt	2 x 3 m 20 mm	190/120/40 mm	3-32 kHz	~ 500 mm	3
	S25 	4" (~ 100 mm)	30 m³/h	36 Volt	2,25 Watt	4 x 3 m 20 mm	200/130/40 mm	3-32 kHz	~ 800 mm	5
	S50 	5" (~ 125 mm)	70 m³/h	36 Volt	2,25 Watt	4 x 4 m 20 mm	200/130/40 mm	3-32 kHz	~ 900 mm	5
	S100 	6" (~ 150 mm)	120 m³/h	36 Volt	2,5 Watt	6 x 4 m 20 mm	230/150/40 mm	3-32 kHz	~ 1200 mm	10
Línea Industrial	S150 	8" (~ 200 mm)	180 m³/h	36 Volt	2,5 Watt	6 x 8 m 20 mm	230/150/40 mm	3-32 kHz	~ 1800 mm	10
	S250 	10" (~ 250 mm)	350 m³/h	36 Volt	2,75 Watt	8 x 10 m 20 mm	280/200/50 mm	3-32 kHz	~ 2500 mm	10
	S350 	14" (~ 350 mm)	500 m³/h	36 Volt	2,75 Watt	8 x 20 m 20 mm	280/200/50 mm	3-32 kHz	~ 3400 mm	10
	S500 	20" (~ 500 mm)	800 m³/h	36 Volt	3,25 Watt	10 x 30 m 20 mm	310/220/50 mm	3-32 kHz	~ 4500 mm	10
Línea X-Pro	X-Pro 1 	30" (~ 750 mm)	funcionamiento sin capacidad máxima	36 Volt	3,75 Watt	12 x 25 m 40 mm	340/240/50 mm	3-32 kHz	~ 5600 mm	10
	X-Pro 2 	40" (~ 1000 mm)	funcionamiento sin capacidad máxima	36 Volt	3,75 Watt	12 x 50 m 40 mm	340/240/50 mm	3-32 kHz	~ 8200 mm	10

